

株式会社リソース・インターナショナルでは海外の最新トレンドを「Resource News」という形で毎月お届けいたします。

RESOURCE NEWS

2015年4月号

NEWS

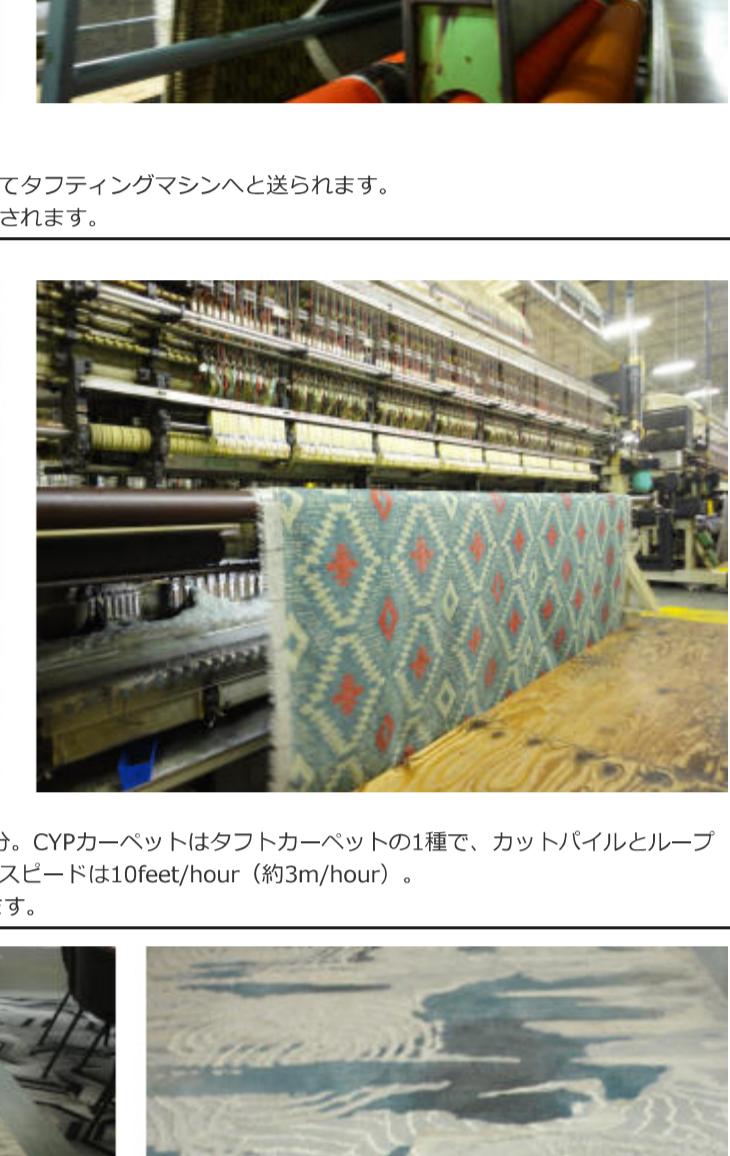
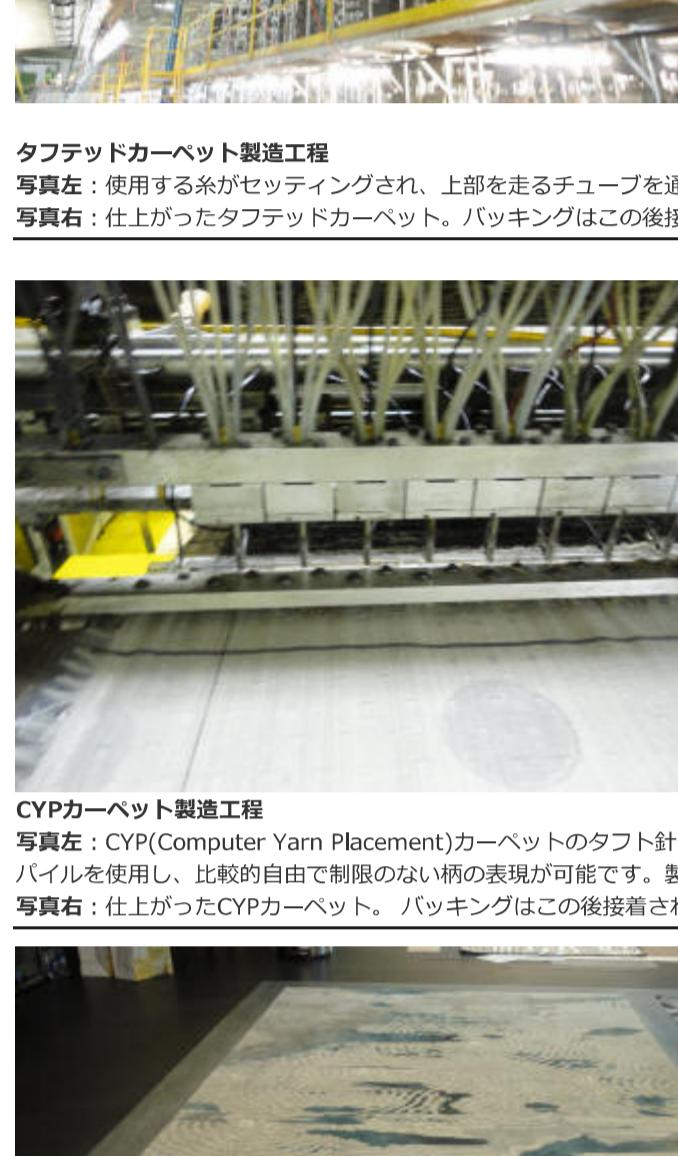
カーテン生地を取り揃えた「カーテンブックVOL.4」を4月より順次発行致します。カラーバリエーションに拘ったシンプルでリーズナブルな価格帯の生地を多く取り揃えました。掲載生地の中には輸入品と国産品があり、国産品はすべて防炎加工品です。ホテルのゲストルームで使用しやすいラインナップとなっています。

サンプルブックご希望の方は弊社営業又はこちらまで→info@resource-inter.com



TOPICS

3月上旬、特注CYPカーペットの工場検査で視察したアメリカ南部ジョージア州ダルトンにあるMohawkグループのカーペット工場の様子をお伝えいたします。



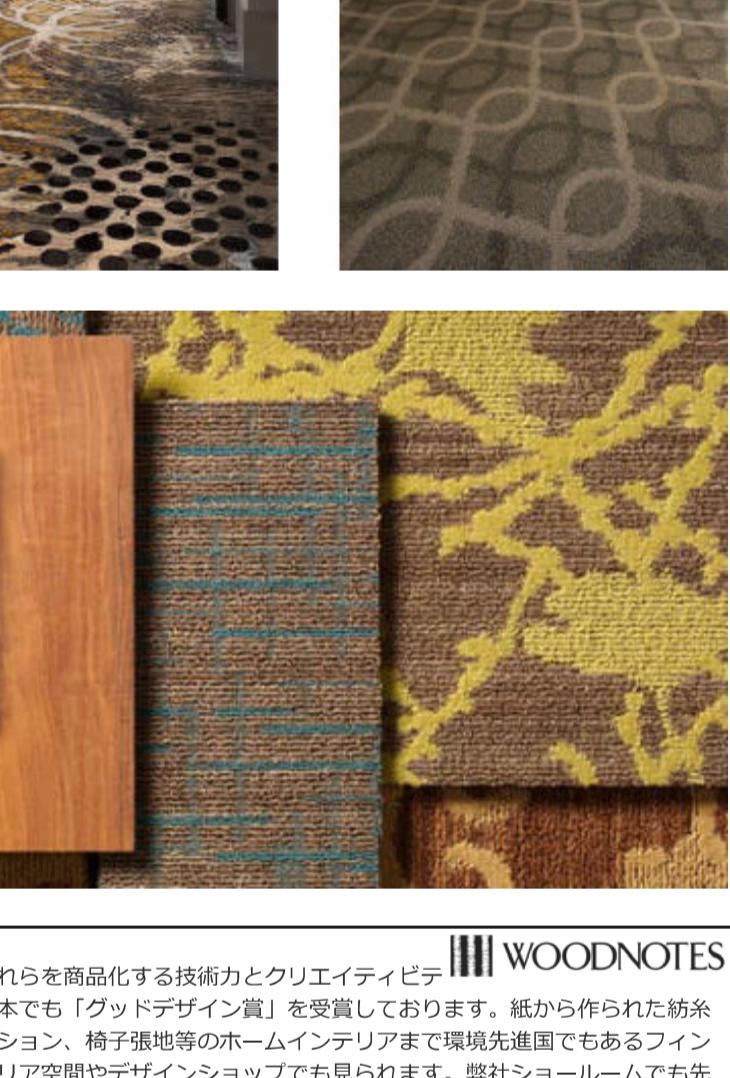
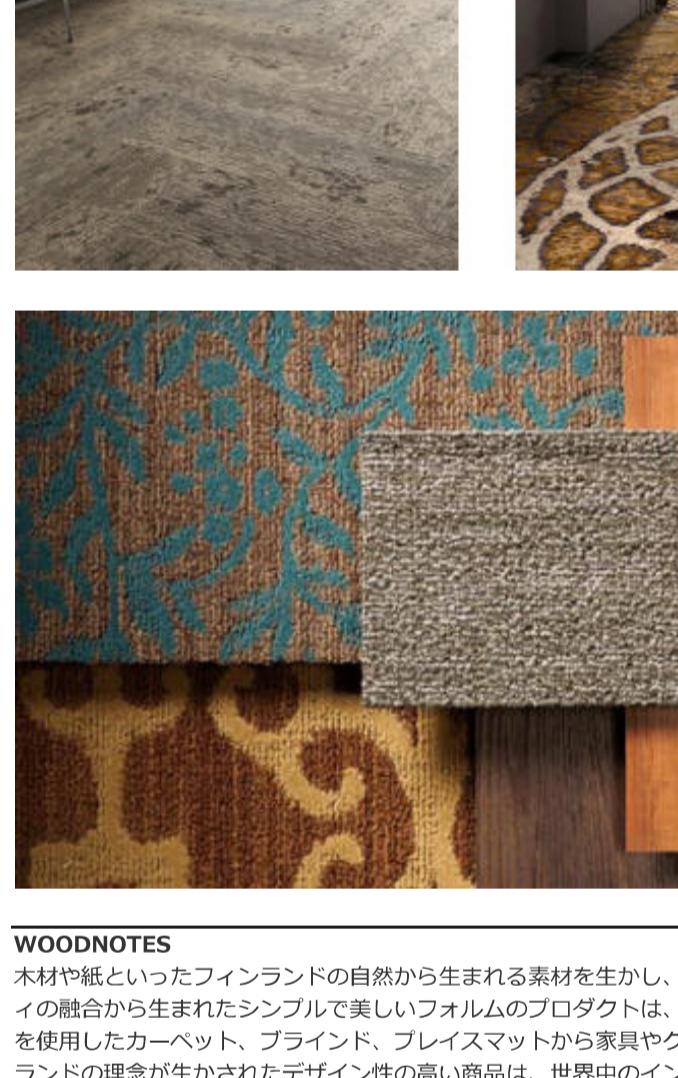
ダルトンはアトランタ北部に位置し、各カーペットメーカーの工場が密集しているエリアで、今回視察したMohawkグループは、ダルトンに3か所の工場を所有しています。Mohawkグループはアメリカ合衆国における商業施設を中心とした床材最大手メーカーおよびディストリビューターで、得意分野の異なる4つのブランドを展開しており、「Durkan」は4つのブランドの中の1つ、商業施設に特化したブランドです。



プリントカーペット製造工程

写真左：プリントカーペット製造工程。1200個のインクジェットが設置されている機械では、計12色の着色が可能です。

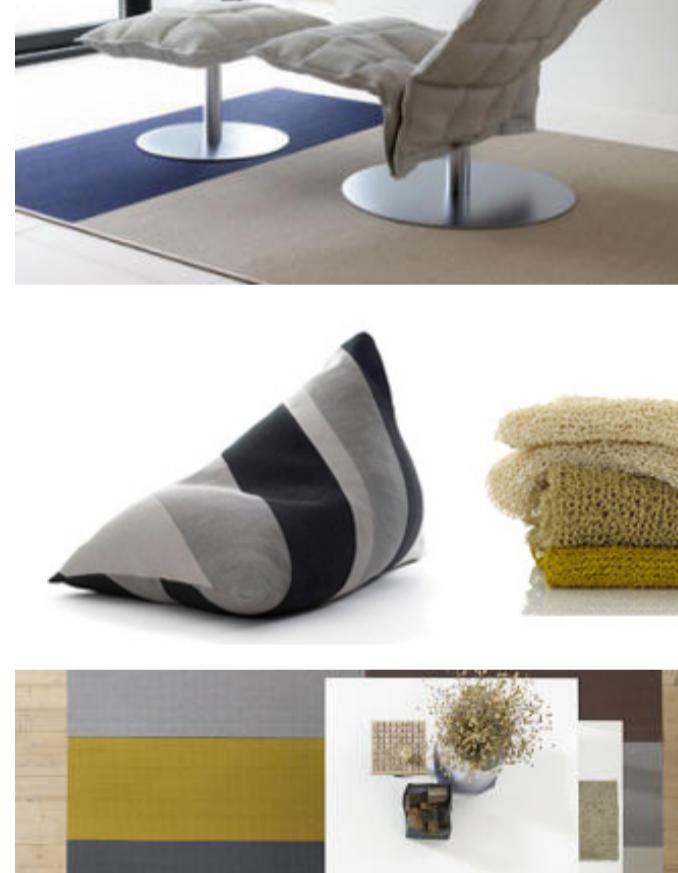
写真右：仕上がったプリントカーペット。プリントカーペットの色は3原色である黄・青・赤を組み合わせて作ります。（白はその為純白になります）色調合で重要なのは、ベースに対してどう見えるかと白熱灯、蛍光灯などの異なる光源のちとでどの様に見えるかで、色調合時には3種類の照明を試し、実際のライティングを考慮します。最終的に白カーペットに着色確認し、色調合は完成します。



タフティッドカーペット製造工程

写真左：使用する糸がセッティングされ、上部を走るチューブを通ってタフティングマシンへと送られます。

写真右：仕上がったタフティッドカーペット。バッキングはこの後接着されます。



CYPカーペット製造工程

写真左：CYP(Computer Yarn Placement)カーペットのタフト針部分。CYPカーペットはタフトカーペットの1種で、カットバイルとループバイルを使用し、比較的自由で制限のない柄の表現が可能です。製造スピードは10feet/hour (約3m/hour)。

写真右：仕上がったCYPカーペット。バッキングはこの後接着されます。



※このメールはお名刺を頂いた皆様へBCCでお送りしております。

メール配信の解除をご希望の方は「配信停止希望」と明記の上、下記メールアドレスまでご連絡願います。

メールアドレス：resourcenews@resource-inter.com



株式会社リソース・インターナショナル 〒113-0024 東京都文京区西片1-17-8 KSビル5階 TEL: 03-5689-0725 FAX: 03-3814-2480

CONTACT US: info@resource-inter.com
VISIT US: <http://www.resource-inter.com>

DACRYL
Innovation de textile